

# Techno 73

Desenvolvimento Especial

## Propriedades

Eletrodo **TEC 73** de revestimento rufílico especial de excepcional soldabilidade e acabamento, ignição e reigitação. Apresenta-se com transferência e arco muito suave. Sua formulação e balanceamento dos constituintes promove baixa penetração e alta fluidez, o que torna ideal para pontamentos e aplicações onde o aspecto superficial exige isenção de mordeduras ou escavamento na zona de transição. O **TEC 73** torna-se especialmente indicado para cobrir pequenos poros ou falhas em quaisquer superfícies que precisam ser reparadas. Muito usado na soldagem de construções metálicas, inclusive em materiais galvanizado, onde apresenta excepcional acabamento.

## Aplicações

Alta taxa de deposição em todas as posições  
Excelente performance em posição plana  
Rendimento superior 65%  
Excepcional remoção de escória, Auto Destacável  
Baixíssimo índice de respingos, evitando as pequenas marcas que eletrodos similares deixam sobre o metal base  
Apropriado para soldagem em estruturas galvanizadas – devido baixo teor de Silício.  
Soldagem em chapas finas e médias do Aço Carbono e Baixo Carbono em geral. Particularmente indicado para serviços de caldeiraria e serralheria e manutenção, onde se requer uma performance de muito fácil soldabilidade e acabamento.  
Colos de virabrequim, eixos ou peças que não possam apresentar nenhum defeito.  
Pode ser utilizado para execução de chanfros ou abrir ranhuras de baixa profundidade e limpas – com mínima alteração do metal de base.

## Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Ni	-	-
0.08	0.15	0.45	0.01	0.01	0.01	0.01	-	-

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de escoamento MPa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %
480	560	30

## Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A)
2.00 X 300	20-30	40-80
2.50 X 300	20-30	80-110
3.25 X 350	90-150	90-115
4.00 X 350	120-200	120-200
5.00 x 350	150-200	150-200

## Posições de Soldagem

Todas, exceto vertical descendente

## Polaridade

CC+ ou CA